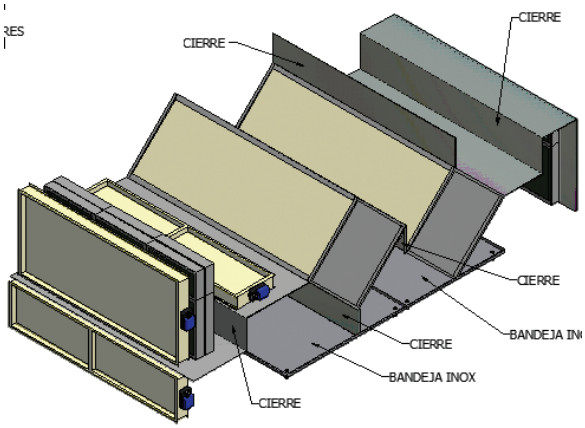
Equipos a medida Borealis

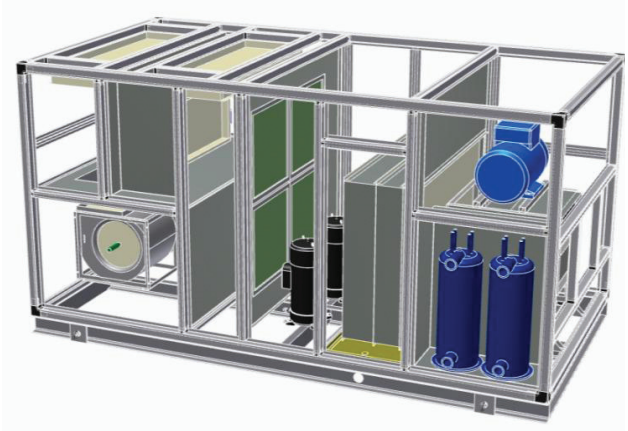
- Equipos frigoríficos a medida

Equipos frigoríficos para refrigeración y climatización, diseñados a medida de las necesidades del cliente

Algunas veces, los requisitos de una instalación pueden ser difíciles de conseguir con los equipos estándar existentes en el mercado. Las razones pueden ser muy variadas:

- Falta de espacio de instalación.
- Dificultad de transporte o paso de las máquinas hasta su emplazamiento.
- Las unidades de serie no pueden alcanzar las prestaciones necesarias.
- Las unidades de serie no cumplen con requisitos de seguridad.
- Necesidad de un nivel sonoro especialmente reducido.
- Coste elevado de la instalación de la solución convencional.





En estos casos, un equipo diseñado y construido a medida puede ser la solución óptima, eficiente e, incluso, la más económica. Ejemplos:

- Equipos autónomos para impulsión por desplazamiento. Por ejemplo: impulsión a falso suelo en auditorios o dentro de la zona ocupada en grandes espacios.
- Autónomos aire-aire para temperaturas interiores inferiores a 20ºC en refrigeración.
- Bombas de calor reversibles con condensador remoto de nivel sonoro ultra bajo.
- Máquinas hechas a medida para encajar en espacios reducidos o limitados por integración arquitectónica.
- Máquinas a montar in situ debido a falta de espacios de paso, con la garantía del fabricante.
- Equipos destinados a procesos industriales en los que se requiere una gran seguridad para su funcionamiento y disponibilidad con un coste de mantenimiento bajo.

Borealis puede realizar estos proyectos a un coste razonable que, frecuentemente, puede ser inferior al de la solución realizada con equipos convencionales. Simplemente, póngase en contacto con nosotros.

/ Algunos casos particulares

Bomba de calor de carcasa vertical a medida con mezcla interior / exterior y recuperador aire-aire.

Destinada a la climatización a temperatura constante de una sala de manipulación de productos de panadería.

Unidades partidas impulsión a falso suelo para refrigeración de grandes armarios eléctricos de grúas portuarias.

Unidad exterior en acero inoxidable.

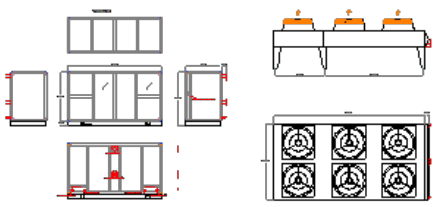
Enfriadora industrial para un proceso industrial en una factoría de Airbus España.

Requisitos: alta seguridad de funcionamiento, doble electrónica, grupo hidrónico incorporado inoxidable, control comunicable.

Acondicionador autónomo compacto para bodega con temperatura interior a 14°C y con ventiladores centrífugos para acoplamiento a conductos

Enfriadora con condensador remoto, Ayuntamiento de Albacete. Sustitución de una enfriadora agua-agua en un sótano.

Requisito de muy bajo nivel sonoro de la unidad exterior.

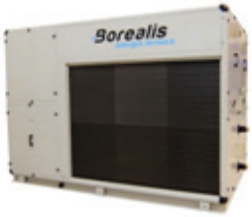


Split para conductos con unidad interior baja silueta de alta presión disponible con filtrado RITE y ventilador plug-fan.

Bomba de calor aire-agua con límite superior de temperatura exterior 55°C.

Bomba de calor aire-agua de muy bajo nivel sonoro y de altura reducida.

Bomba de calor mixta geotérmica / aerotérmica con sala técnica completa (bombeo y depósitos), fabricada dentro de un contenedor marítimo para posibilitar su transporte.



Bombas de calor aire-agua de elevado COP especialmente diseñadas para el calentamiento de piscinas cubiertas, cumpliendo los requisitos para su clasificación como energía renovable, futura serie EB.

Bombas de calor para producción de agua a alta temperatura (>70°) para producción de A.C.S. y otros servicios que requieran temperatura elevada. Futura serie EC.