

RH

Recuperadores de energía de flujos cruzados

Los recuperadores de calor RH son unidades compactas de recuperación que llevan incorporado un intercambiador de calor de alta eficiencia (hasta un 85%) y ventiladores EC que permiten cumplir las exigencias de la Directiva Europea de Ecodiseño.

Estos equipos son utilizados en instalaciones de confort para renovar el aire interior y recuperar la energía utilizada previamente para climatizar el interior del edificio. La gama RH consta de varios modelos que van desde los 500 m³/h a los 6.000 m³/h.



Características del equipo

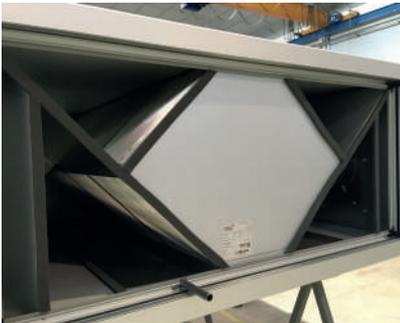
- Estructura realizada con perfiles de aluminio anodizado con rotura de puente térmico y paneles de cierres desmontables tipo sándwich formados por dos láminas de acero galvanizado lacado con alma de aislamiento termo-acústico PIR, de 45 mm de espesor como estándar. Interior de los paneles lacado. Bandeja de condensados de acero inoxidable.
- Circuito interior: ventiladores de rueda libre plug-fan EC como estándar.
- Intercambiador estático a contracorriente de alta eficiencia, seleccionado según estándar ErP 2018.
- Filtrado G4+F7 de serie. Opcionalmente montaje de filtros de mayor eficacia.
- Cuadro eléctrico dotado de seccionador de entrada, protecciones para ventiladores, bornero y alojamiento del control electrónico.
- Regulación electrónica mediante microprocesador. Mando a distancia dotado de display de cristal líquido con iluminación, iconos indicativos de modos de funcionamiento, control de ventiladores y free-cooling, sensores de temperatura con indicación en pantalla.
- Conexión MODBUS de serie.
- Opcionalmente, control de presión y control de CO2.

Opcionales más comunes

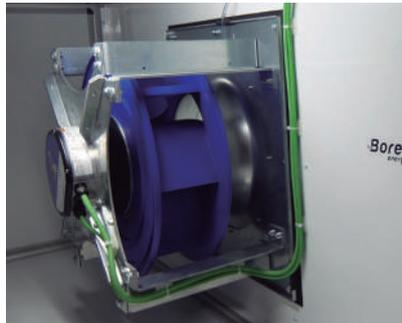
- Filtrado de mayor eficacia tipo M y F en el interior de la máquina.
- Batería de agua caliente para caldera o bomba de calor.
- Batería eléctrica.
- Módulo de filtrado de alta eficacia (HEPA) en módulo adicional.
- Control DDC libremente programable con servidor web integrado.



Componentes



Recuperador



Ventiladores



Cierres/Accesos



Filtros



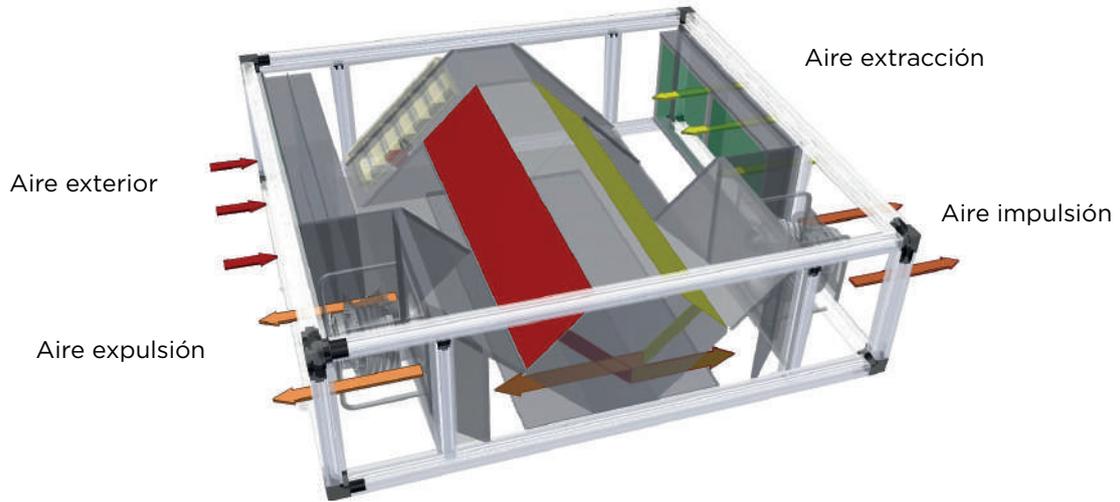
Rotura de puente térmico



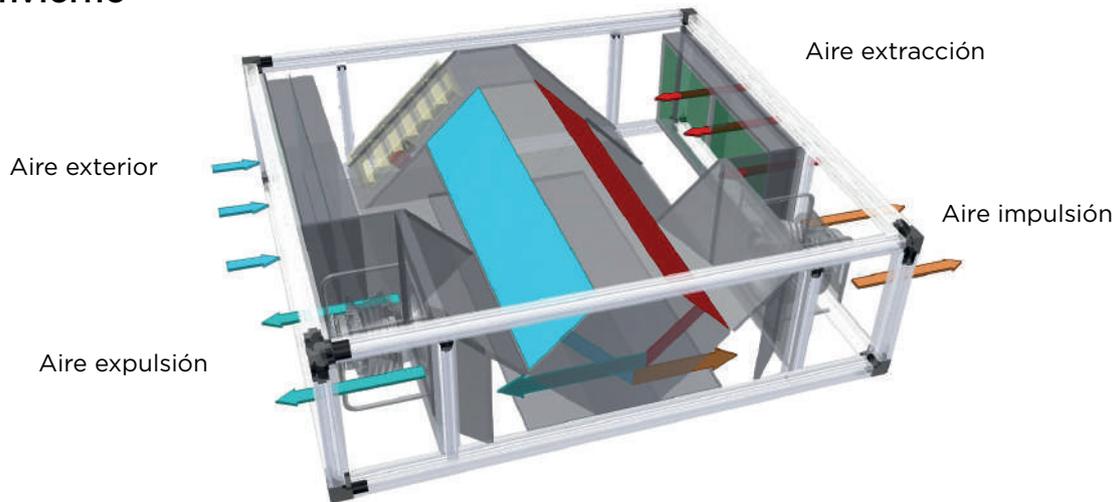
Módulo de control

Modos de funcionamiento

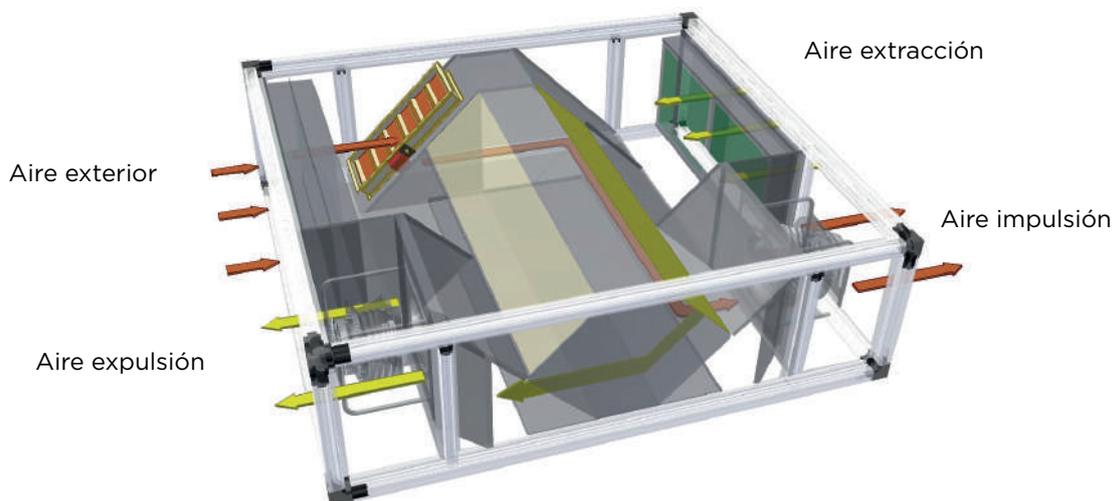
Modo verano



Modo invierno



Modo free-cooling



Características técnicas

MODELO	RH-010	RH-015	RH-022	RH-028	RH-034	RH-047	RH-061
Recuperación							
Caudal (m ³ /h)	900	1.500	2.150	2.650	3.225	4.500	6.000
Rendimiento total (%)	85,40	87,80	87,20	88,20	86,10	85,50	85,20
Rendimiento seco según ErP 2018 (%)	74,50	78,20	77,70	78,70	75,00	74,40	74,20
Pot. total modo frío (kW)*	2,00	3,20	4,50	5,60	6,50	9,00	12,00
Pot. sensible modo frío (kW)	2,00	3,20	4,50	5,60	6,50	9,00	12,00
Pot. total modo calor (kW)**	5,20	7,80	12,60	15,72	18,70	25,90	34,40
Pot. sensible modo calor (kW)	5,20	7,80	12,60	15,70	18,70	25,90	34,40

* Condiciones: Aire exterior: 35/24 °C. Aire interior: 27/19 °C (BS/BH).

** Condiciones: Aire exterior: 0/-1,2 °C. Aire interior: 20/15 °C (BS/BH).

Ventilación							
Caudal de aire impulsión (m ³ /h)	900	1.500	2.150	2.650	3.225	4.500	6.000
Presión disponible impulsión (Pa)	100	100	100	100	100	100	100
Caudal de aire retorno (m ³ /h)	900	1.500	2.150	2.650	3.225	4.500	6.000
Presión disponible retorno (Pa)	100	100	100	100	100	100	100

Consumo eléctrico (en condiciones de proyecto)							
Tensión	230/I/50	230/I/50	230/I/50	230/I/50	230/I/50	230/I/50	400/III/50
Consumo ventiladores impulsión / retorno (kW)	0,17 / 0,17	0,35 / 0,35	0,50 / 0,50	0,60 / 0,60	0,73 / 0,73	1,00 / 1,00	2,00 / 2,00
Intensidad máxima ventilador impulsión / retorno (A)	1,40 / 1,40	2,30 / 2,30	5,40 / 5,40	5,10 / 5,10	3,80 / 3,80	6,00 / 6,00	3,80 / 3,80

Filtrado							
Tipo filtro retorno	G4						
Tipo filtro TAE	G4+F7						

DIMENSIONES Y PESOS	RH-010	RH-015	RH-022	RH-028	RH-034	RH-047	RH-061
Anchura (mm)	1.030	1.212	1.280	1.568	1.425	1.715	2.065
Longitud/Fondo (mm)	1.590	1.710	1.800	1.800	2.168	2.168	2.168
Altura (mm)	470	490	529	529	670	670	670
Peso (kg)	140	180	190	210	219	250	325

